

Flowcoat SF41 LE

Pigmentowana żywica epoksydowa o bardzo niskiej emisji LZO 23-09-2024 / V 4

Opis

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana żywica epoksydowa, o niskiej emisji LZO i wysokiej zawartości części stałych.

Cechy i zalety

- Może być stosowana jako żywica gruntującą, warstwa zasadnicza lub warstwa zamykająca
- Doskonała zdolność krycia oraz wytrzymałość na ścieranie
- Doskonała odporność na promieniowanie UV
- Nie zawiera alkoholu benzylowego, cechuje się bardzo niską emisją LZO

Zastosowania

Rekomendowana do wszystkich przestrzeni publicznych i przemysłowych, gdzie wymagana jest wysoka odporność mechaniczna oraz chemiczna, a także wysoka jakość powietrza we wnętrzach. Może być wykorzystywany do aplikacji gładkiej posadzki, jak również w wersji zasypowej i antypoślizgowej.

Opakowania

Produkt jest dostarczany standardowo jako zestaw A+B w następujących opakowaniach:

Zestaw 24,3 kg (16,9 litra) - Składnik A: 19,8 kg, Składnik B: 4,5 kg

Składnik A (żywica) = Flowcoat SF41 LE A

Składnik B (utwardzacz) = Flowcoat SF41 LE B

Dostępne kolory

Materiał jest dostępny w następujących kolorach standardowych:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740

Kolory niestandardowe są dostępne na życzenie.

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przestrzegania sposobu przechowywania.

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach w temperaturach od +5°C do +40°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem, wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Certyfikaty

Znak CE zgodnie z normą PN-EN 13813 (przy zastosowaniu jako element systemu)
Eurofins Indoor Air Comfort Gold (jako część grupy produktów Flowcrete LE)

Flowcoat SF41 LE

Parametry techniczne

Wygląd		A: Pigmentowana ciecz B: Słomkowa ciecz
Proporcje mieszania	A:B	4,4 / 1 wagowo 2,8 / 1 objętościowo
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	~1,44 kg/dm ³
Zawartość części stałych		~100 %
Czas żelowania przy +20°C		~30 min
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość dotykowa: po 5 godzinach Lekki ruch pieszego: po 16 godzinach Pełne obciążenie: po 48 godzinach Pełne utwardzenie chemiczne: po 7 dniach
Częstotliwość powlekania przy +20°C		od 16 do 24 godzin
Informacje techniczna dla utwardzonego produktu		
Twardość Shore'a D	EN ISO 868	~80
Wytrzymałość na ścieranie	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Przyczepność do podłoża	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		od +15°C do +25°C
Zakres temperatury podłoża		od +10°C do +25°C
Wilgotność względna otoczenia		< 75 %
Wilgotność względna podłoża		<5% (mierzone narzędziem typu TRAMEX lub 85% wilgotności względnej zgodnie z BS 8203)

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

W celu uzyskania najlepszych właściwości aplikacyjnych, rekomendujemy przechowywanie materiału w temperaturze od +15°C do +25°C minimum 24 godziny przed aplikacją.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania materiału temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.

W ciągu 24 godzin po aplikacji temperatura otoczenia nie może spaść poniżej +5°C.

Zbyt wysoka wilgotność względna na wczesnym etapie utwardzania może spowodować wystąpienie białych, matowych wykwitów na powierzchni posadzki.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być jednorodne, bez rys, spękań i ubytków. Miejsca o niewystarczającej wytrzymałości oraz wszelkie zanieczyszczenia ograniczające przyczepność posadzki należy usunąć. Wierzchnią warstwę mleczka cementowego należy usunąć metodą śrutowania, frezowania lub szlifowania. Niezbędne naprawy podłoża należy wykonać przed ułożeniem posadzki żywicznej.

Szczegółowe wymagania dla podłoży betonowych oraz warunki aplikacji znajdziesz w dokumencie "Wymagania dla podłoża betonowego pod posadzki Flowcrete".

Karta techniczna

Flowcoat SF41 LE

Mieszanie

Przemieszaj Składnik A przed dodaniem Składnika B. Uważnie dodaj Składnik B do Składnika A. Następnie dokładniej mieszaj używając mieszadła wolnoobrotowego unikając napowietrzenia materiału. Po wymieszaniu przelej do innego pojemnika, mieszaj dodatkową minutę i aplikuj.

W celu uzyskania dodatkowych informacji, skontaktuj się z Działem Technicznym Tremco CPG Poland.

Aplikacja

Jako grunt lub warstwa zasadnicza:

Równomiernie wylej wymieszany materiał na podłoże betonowe i rozłóż przy pomocy rakli gumowej. Następnie wyrównaj wałkiem nylonowym o średnim włosiu.

Porowate podłoża mogą wymagać więcej niż jedna warstwa gruntująca.

Świeży, nieutwardzony materiał może być zasypany kruszywem kwarcowym w celu uzyskania antypoślizgowej powierzchni.

Jako warstwa zamykająca:

Niezwłocznie po wymieszaniu aplikuj materiał używając ściągaczki gumowej lub ściągaczki gumowej i wałka, aby uzyskać jednolitą powierzchnię. Używaj rakli gumowej średniej twardości. Wałek wykorzystaj do ewentualnego wygładzenia powierzchni, nie do rozprowadzania materiału.

Aby uniknąć błyszczących "placków" upewnij się, że materiał nie tworzy kałuż na chropowatych powierzchniach.

Zużycie

Jako grunt lub warstwa zasadnicza w gładkich systemach posadzkowych: ok. 0,25-0,30 kg/m²

Jako warstwa zamykająca:

w wersji gładkiej: ok. 0,25-0,30 kg/m²

W systemach zasypowych zużycie materiału jest uzależnione od grubości kruszywa do zasypu oraz od oczekiwanej chropowatości powierzchni. Typowe zużycia w zależności od rodzaju kruszywa poniżej:

Piasek kwarcowy 0,3-0,8 mm: ok. 0,6 kg/m²

Piasek kwarcowy 0,6-1,2 mm: ok. 0,8 kg/m²

Piasek kwarcowy 1,0-1,8 mm: ok. 1,0 kg/m²

Piasek kwarcowy 1,4-2,0 mm: ok. 1,2 kg/m²

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

Dodatkowe informacje

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Podane w karcie produktu informacje bazują na naszych doświadczeniach i skrupulatnych badaniach. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy więc od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów.

Karta techniczna

Flowcoat SF41 LE

W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Niezależnie od nas warunki pracy wykluczają jakiegokolwiek roszczenia wynikające z podanych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. Tremco CPG Poland Sp. z o.o. udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów. Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej produktu tracą ważność wszystkie poprzednie karty techniczne produktu.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń, w których prowadzona jest aplikacja żywicy. Stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Przed użyciem materiału należy zapoznać się z jego Kartą Charakterystyki.

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dot. aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 8907 lub napisz na poland@tremcocpg.com.